

FICHA TECNICA

TRATAMIENTO INTEGRAL DE AGUA EN TORRES DE ENFRIAMIENTO. OCR-13.

I. DESCRIPCION	Tratamiento preventivo químico integral para torres de enfriamiento de baja capacidad especialmente formulado para controlar los problemas más comunes en estos sistemas como son incrustaciones, corrosión y presencia de algas.
-----------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

II. CARACTERISTICAS.	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Evita el deterioro de los equipos. ➤ Impide la formación de incrustación. ➤ Controla la formación de lodos. ➤ Previene el desarrollo de lamas y algas. ➤ Garantiza la eficiencia de los equipos. ➤ Económico y fácil de usar.
-----------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

III. APLICACIONES.	<p>El producto se aplica directamente a la piscina de la torre en la siguiente proporción:</p> <p>Dosis Inicial: Adicione una parte de OCR- 13 por cada 250 de agua en el sistema. La coloración del agua tratada debe ser igual al color patrón de su kit comparador. Mantenga con adiciones periódicas de OCR-13 el color del agua del sistema igual a la del patrón.</p> <p>Si el sistema está contaminado con algas, se debe limpiar previamente antes de iniciar el tratamiento.</p>
---------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

IV. USOS.	En las torres de enfriamiento de hasta 25 toneladas de refrigeración utilizadas en la industria plástica, Industria textilera, industria de alimentos, etcétera.
------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

V.ESPECIFICACIONES FISICOQUIMICAS.	
Apariencia.	Líquido traslucido.
Olor.	Característico.
Gravedad Específica.	1.05 +/- 0,05
Estabilidad.	Un año bajo condiciones normales de almacenamiento.
Color.	Naranja.
PH	12.5 +/- 0.5
Punto de Inflamación.	No inflamable.
Solubilidad.	100% soluble en agua.
Presentación	Envase plástico de 20, 60, y 208 litros.