

FICHA TECNICA

TRATAMIENTO DE AGUA EN TORRES DE ENFRIAMIENTO.

OCR-26.

I.DESCRIPCION	Tratamiento químico integral para torres de enfriamiento, que no contiene cromatos, fosfatos ni zinc, especialmente diseñado para grandes sistemas de enfriamiento y donde la dureza del agua es alta. Contiene polímero dispersante de sólidos e inhibidor de corrosión orgánico que mantienen el sistema libre de oxidación y de incrustaciones.
----------------------	--

II. CARACTERISTICAS.	<ul style="list-style-type: none"> ➤ No causa problemas de polución. ➤ Controla la incrustación y la oxidación. ➤ No mancha ni produce daños a vehículos ni edificios. ➤ Económico y fácil de usar.
-----------------------------	---

III. APLICACIONES.	<p>El producto se aplica directamente a la piscina de la torre en la siguiente proporción:</p> <p>Dosis Inicial: Adicione una parte de OCR- 26 por cada 2000 de agua en el sistema.</p> <p>Dosis de Mantenimiento: diariamente agregue una parte de OCR-26 por cada 6000 de agua de refrigeración perdida por evaporación, salpicado o purgas.</p>
---------------------------	--

IV. USOS.	En las torres de enfriamiento de los sistemas de acondicionamiento de aire tales como en edificios públicos, banco, centro comerciales, supermercados de cadenas, hoteles, etcétera.
------------------	--

V.ESPECIFICACIONES FISICOQUIMICAS.	
Apariencia.	Líquido medianamente traslucido.
Olor.	Característico.
Gravedad Específica.	1.20 +/- 0,05
Estabilidad.	Un año bajo condiciones normales de almacenamiento.
Color.	Incoloro..
PH	12.5 +/- 0.5
Punto de Inflamación.	No inflamable.
Solubilidad.	100% soluble en agua.
Biodegradabilidad.	Totalmente biodegradable.
Presentación	Envase plástico de 20, 60, y 208 litros.