

FICHA TECNICA LUBRICANTE PARA CORTE. OIL S.

I. DESCRIPCION	Formulado a partir de una base altamente refinada de un alto índice de viscosidad a la cual se le incorpora aditivos de lubricidad y extrema presión que poseen excelentes propiedades de lubricidad y protección al desgaste y a la corrosión obteniéndose una larga vida de la herramienta de corte y velocidades de maquinado altas.
-----------------------	---

II. CARACTERISTICAS.	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Excelentes propiedades de lubricidad y extrema presión. ➤ Larga vida de la herramienta. ➤ Superiores acabados en el maquinado. ➤ Protección contra la corrosión y oxidación. ➤ No produce vapores tóxicos ni dermatitis. ➤ Económico y seguro.
-----------------------------	---

III. APLICACIONES.	Operaciones de maquinados extremadamente difíciles en fundición y aceros altamente aleados. Utilizado en aceros normales, aceros de difícil maquinabilidad, aceros aleados, cromo y níquel, hierro gris y hierro fundido. Utilizado también como lubricante para rectificado.
---------------------------	---

IV. USOS.	Aplique directamente sobre la herramienta de corte simultáneamente cuando se procesa las piezas.
------------------	--

V. ESPECIFICACIONES FISICOQUIMICAS.	
Apariencia.	Líquido Semiviscoso de color oscuro.
PH (100%)	NA
Gravedad Específica.	0,88 +/- 0,05
Olor	Característico.
Solubilidad.	Insoluble en agua.
Estabilidad.	Un año bajo condiciones normales.
Presentación	Envase de 20, 60, y 208 litros.

VI. PRECAUCIONES.	Evitar el contacto directo con los ojos y piel. Mantener fuera del alcance de los niños. Producto inflamable. Mantener lejos de fuentes de calor.
--------------------------	---