

<b>FICHA TECNICA. REFRIGERANTE E INHIBIDOR DE CORROSION. REFRI RAD E.</b>	
<b>I. DESCRIPCIÓN.</b>	Solución acuosa de poliglicoles formulado con un paquete de aditivos orgánicos que inhibe la corrosión y controla la herrumbre en los sistemas de enfriamientos con agua. No contiene silicatos, fosfatos, nitritos, aminas, ni boratos, lo que garantiza la protección de la bomba de agua y sellos al no presentarse la abrasión ocasionada por los aditivos anteriormente mencionados.
<b>II. CARACTERISTICAS.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Evita el recalentamiento del sistema de enfriamiento.</li> <li>➤ Protege el sistema de enfriamiento del motor de la formación de ácidos, herrumbre y espuma.</li> <li>➤ Evita la obstrucción y endurecimiento de las mangueras del sistema de enfriamiento.</li> <li>➤ Prolonga la vida del Termostato, bombas de agua y tapa de presión, al mantener una lubricación extra.</li> <li>➤ Mantiene el sistema de enfriamiento del motor limpio y frío bajo condiciones de alta temperatura.</li> <li>➤ Protege al aluminio, bronce, cobre y soldadura contra la corrosión.</li> <li>➤ Evita el congelamiento a bajas temperaturas y eleva notablemente el punto de ebullición</li> </ul>
<b>III. APLICACIONES.</b>	Para aplicar en motores diesel y gasolina, en equipos móviles y estacionarios.
<b>IV. USOS</b>	Utilice el REFRI RAD “E” sin mezclar con agua o en dilución máxima 1 a 1 con agua. En equipos móviles se recomienda el recambio cada 40.000 Km o cada 2 años de operación. En estacionarios cada 500 a 750 horas
<b>V. ESPECIFICACIONES TECNICAS.</b>	
Apariencia.	Líquido no viscoso color azul verdoso.
Gravedad específica	1,15 +/- 0,05
Ph 100%	9,5 +/- 0,5
Temperatura de ebullición.	128°C +/- 2°C
Temperatura de congelamiento	-37°C +/- 2°C



PRODUCTOS Y ASESORIA PARA MANTENIMIENTO INDUSTRIAL, AERONAVAL E INSTITUCIONAL