

FICHA TECNICA.

TRATAMIENTO DE AGUA EN SISTEMAS CERRADOS DE ENFRIAMIENTO.

REFRI RAD

I. DESCRIPCION.	Formulación líquida de Glicoles, aceites Nafténicos e inhibidores de corrosión, que actúan como una barrera química protectora de las superficies metálicas. REFRI RAD es seguro en superficies ferrosas y no ferrosas como aluminio, bronce, cobre y soldaduras.
II. CARACTERISTICAS.	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Inhibidor de corrosión para sistemas cerrados de enfriamiento. ⇒ Previene la formación de corrosión y lodos. ⇒ Prolonga la vida útil de los Chillers y ayuda a la lubricación de la bomba de recirculación del agua. ⇒ No mancha, no se descompone, económico.
III. APLICACIONES.	REFRI RAD es utilizado en los sistemas de enfriamiento cerrados con agua para evitar la oxidación y formación de lodos que ocasionan obstrucción y deterioro en equipos y accesorios.
IV. USOS	Inicialmente se aplica entre el 1% al 2% del volumen del agua a tratar. Verificar que el PH de la solución se encuentre entre 8.5 a 9.5. Para mantener la concentración del REFRI RAD se debe agregar mensualmente entre el 5 al 10% de la carga inicial. Se recomienda cambiar el agua de los sistemas de enfriamiento cerrado por lo menos 1 vez al año

V.ESPECIFICACIONES FISICOQUIMICAS.	
Apariencia.	Líquido color Fucsia.
Olor	Característico.
PH 100%	12,5 +/- 1,0
Gravedad Especifica.	1,15 +/- 0,05
Punto de Ebullición.	138°C
Solubilidad.	Completamente soluble en agua.
Presentación.	Envase de 20 , 60 y 208 litros.



PRODUCTOS Y ASESORIA PARA MANTENIMIENTO INDUSTRIAL, AERONAVAL E INSTITUCIONAL