

	WELLQUEM COLOMBIA SAS	Código: FPO-PR-027-82
	GESTION DE PRODUCCION	Versión: 3
	FORMATO FICHA TECNICA DE PRODUCTOS	FECHA: 01/11/2019

NOMBRE	TRATAMIENTO PREVENTIVO POLIMÉRICO PARA AGUAS DE CALDERAS TAC 24P
---------------	---

DESCRIPCIÓN	Es una formulación líquida basada en la acción dispersante y acomplejante del polímero, que controla la formación de depósitos en la superficie de la caldera, compuesto también por un secuestrante de oxígeno, un inhibidor de corrosión, un dispersante, un acondicionador de lodo y fijadores de alcalinidad, para el tratamiento de agua de calderas en industrias de alimentos y farmacéuticas.
--------------------	---

CARACTERÍSTICAS	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Máxima eficiencia antincrustante dada por la cadena aniónica del polímero. ▪ Trata efectivamente aguas de alimentación aún con altos contenidos de dureza. ▪ Contiene secuestrantes de oxígeno que evitan la oxidación. ▪ Fija la alcalinidad y evita la corrosión. ▪ Facilita la producción de vapor de alta pureza. ▪ No contiene cromatos, hidraxina ni morfolina. ▪ Disminuye los problemas de polución y contaminación.
------------------------	--

APLICACIONES	<ul style="list-style-type: none"> ▪ TAC 24P es un tratamiento recomendado para el uso en plantas de alimentos. Esta formulación cumple con la regulación dada en la sección 173.310 de la FDA, que regula las sustancias a ser utilizadas en el tratamiento de agua de calderas cuyo vapor entra en contacto con alimentos. ▪ Este tratamiento se complementa con estrictos programas de purgas de la caldera de forma que se mantenga el contenido de sólidos totales disueltos en niveles por debajo de 3.500 ppm. ▪ Recomendado para calderas de baja presión.
---------------------	--

MODO DE EMPLEO	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si hay incrustaciones, lave la caldera con REPWELL de acuerdo con las respectivas instrucciones. 2. Enjuague la caldera con bastante agua a presión para remover todos los residuos, sedimentos e incrustaciones, si hay bastante presencia de sólidos, adicionar ALW 250 y purgar. 3. Cargue la caldera hasta el nivel de operación con agua fresca, adicione la carga de choque sugerida hasta alcanzar un pH de 11.5 4. Trabaje la caldera y revise diariamente el pH del agua de purga, adicione diario la dosificación de mantenimiento sugerida de TAC - 24 de acuerdo con capacidad y porcentaje de retorno de condensados. 5. Para mantener los sólidos en concentración normal purgue en los fondos la caldera cada 4 horas de trabajo, durante 10 ó 15 segundos
-----------------------	---



WELLQUEM COLOMBIA SAS	Código: FPO-PR-027-82
GESTION DE PRODUCCION	Versión: 3
FORMATO FICHA TECNICA DE PRODUCTOS	FECHA: 01/11/2019

PRECAUCIONES	<ul style="list-style-type: none">▪ Evitar contacto con ojos y piel.▪ En caso de contactos con ojo o piel, lavar con abundante agua por lo menos durante 15 minutos.▪ Mantener lejos del alcance de los niños.▪ En caso de ventilación insuficiente, use equipo respiratorio adecuado.▪ Los residuos líquidos y sólidos contaminados deben ser dispuestos con un gestor certificado para sustancias peligrosas.
---------------------	---

RECOMENDACIONES	El tratamiento preventivo debe ser combinado con un programa purgas por cada 4 horas de trabajo, limpieza diaria del filtro de aire y combustible, limpieza anual de incrustaciones y sedimentos que no pudieron ser removidos durante las purgas diarias especialmente en los lugares donde se encuentra la detección de nivel, y una inspección anual del estado general de la caldera; con el fin de asegurar un tratamiento integral a la caldera y aumentar su eficiencia y vida útil
------------------------	--

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

PROPIEDAD	VALOR
Apariencia	Líquido incoloro traslúcido
Densidad	1.20± 0.05
pH	13.0 ±1.0
Olor	Característico
Solubilidad	Completamente soluble en agua
Estabilidad	Un año, bajo condiciones normales de almacenamiento
Presentación	Envase plástico de 20, 60 y 208 litros