



WELLQUEM COLOMBIA SAS	Código: FPO-PR-027-90
GESTION DE PRODUCCION	Versión: 5
FORMATO FICHA TECNICA DE PRODUCTOS	FECHA: 13/04/2022

<b>NOMBRE</b>	<b>GALVANIZANTE EN FRÍO WELLZINC</b>
---------------	--

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>WELLZINC</b> es un recubrimiento galvanizante que protege los metales ferrosos contra la corrosión. Formulación rica en ZINC de alta pureza que crea una barrera electroquímica galvánica previniendo la formación del óxido y de la corrosión. Adecuado para ser utilizado como primer en la protección anticorrosiva de instalaciones portuarias, instalaciones portuarias como refinerías de petróleo, plantas mineras, de celulosa, pesqueras, alimenticias, superestructuras de buques, estanques de agua dulce y mar.
--------------------	--

- |                        |   |
|------------------------|---|
| <b>CARACTERÍSTICAS</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Brinda mayor protección que cualquier recubrimiento de Zinc.</li><li>▪ Alta resistencia al resquebrajamiento y a la abrasión.</li><li>▪ Proporciona un galvanizado instantáneo.</li><li>▪ Protege en ambientes corrosivos, aire salino, humedad y calor.</li><li>▪ Económico y fácil de usar.</li></ul> |
|------------------------|---|

<b>APLICACIONES</b>	Recomendado para ser usado en tuercas, filetes expuestos, sujetadores, conductos portacables, zunchos, soldaduras, alambrados, rieles, grillas, postes eléctricos paneles para breques, canaletas de rieles, señales, remolques, cuartos fríos, contenedores de desecho pasadizo y guarda rieles.
---------------------	---

<b>USOS</b>	<b>Para metales nuevos:</b> la superficie debe estar seca y libre de contaminación. Remover todo tipo de salpicaduras y partículas para obtener un contorno suave. <b>Para superficies usadas:</b> deben estar libres de aceite, óxido, grasa o contaminación. La superficie debe estar seca por encima de 15°C y libre de corrosión
-------------	---

- |                       |  |
|-----------------------|--|
| <b>MODO DE EMPLEO</b> | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Agitar vigorosamente el producto antes de destaparlo.</li><li>2. Una vez se destape el galón mezcle bien con una paleta preferiblemente plástica.</li><li>3. Proceda a realizar la dilución preferiblemente con <b>thinner extrafino</b>.</li><li>4. Se puede utilizar con brocha, rodillo y pistola</li><li>5. Capas adicionales pueden ser aplicadas cuando la capa inicial se encuentra seca.</li></ol> <p><b>SECADO</b></p> <p>Secado libre polvo Máximo 10 minutos a 25°C<br/>Secado al tacto Máximo 30 minutos a 25°C<br/>Secado para manipular Máximo 1 horas a 25°C</p> <p><b>Nota:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Soluble solo en <u>thinner extrafino</u> para evitar que se dañe el producto.</li><li>• Presenta mayor rendimiento cuando se usa pistola.</li></ul> |
|-----------------------|--|

- |                     |  |
|---------------------|--|
| <b>PRECAUCIONES</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Producto inflamable. Mantener alejado de fuentes de calor.</li><li>▪ No exponga el producto, ni las superficies sobre el cual lo aplica a temperaturas extremas.</li><li>▪ Tome la cantidad necesaria del producto que va a usar para evitar contaminar el contenido del recipiente.</li><li>▪ No deje el producto destapado por tiempo prolongado.</li><li>▪ Evitar el contacto con los ojos.</li><li>▪ Utilizar guantes y gafas protectoras para su manipulación.</li><li>▪ Mantener fuera del alcance de los niños.</li><li>▪ Los residuos líquidos y sólidos contaminados deben ser dispuestos con un gestor certificado para manejo de sustancias peligrosas.</li></ul> |
|---------------------|--|



WELLQUEM COLOMBIA SAS

Código: FPO-PR-027-90

GESTION DE PRODUCCION

Versión: 5

FORMATO FICHA TECNICA DE PRODUCTOS

FECHA: 13/04/2022

**INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO**

PROPIEDAD	VALOR
Apariencia	Líquido plateado, ligeramente viscoso
Densidad	1 g/cm <sup>3</sup> ± 0.05
Estabilidad	Dos años bajo condiciones normales de almacenamiento
Solubilidad	Soluble en <b>thinner extrafino</b>
Rendimiento.	25 - 30 m <sup>2</sup> /gal aprox. a 25 µm producto listo para aplicar
COV (suministro):	239g/L
COV:	213 C (expresado como carbono)
Tiempos de secado para repintar	4 horas
Solidos en volumen	42% - 47%
% pureza de zinc	95% de pureza
Presentación	Envase galón